



certyfikat zgodności
PN-EN 12950-1

STRATE
Technologie für Abwasser

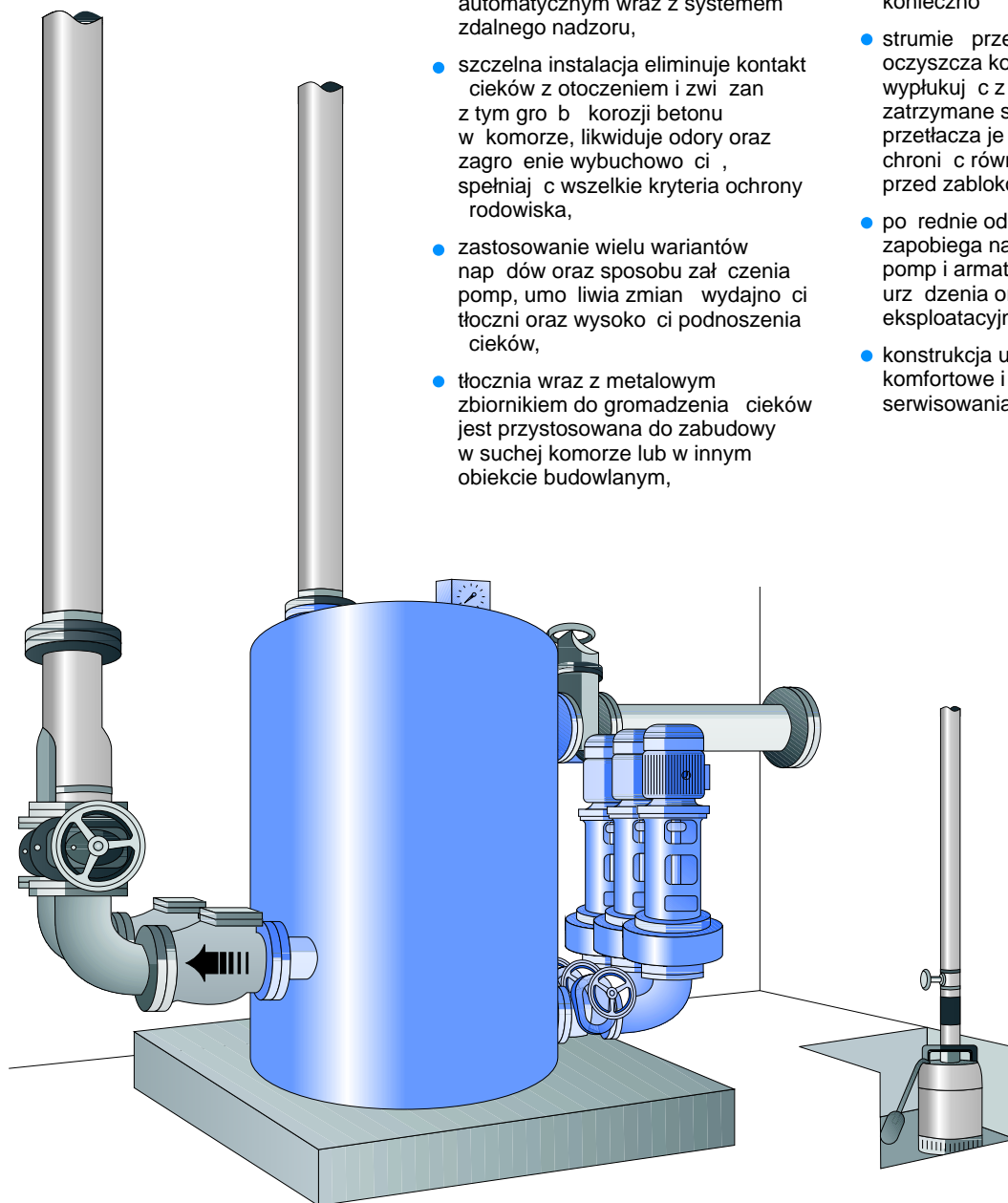
AWALIFT 7/3

TŁOCZNIA CIEKÓW Z PO REDNIM SYSTEMEM SEPARACJI SKRATEK

Agregat pompowy zbudowany na bazie stalowego zbiornika, wyposażony w trzy zespoły pomp wirnikowych z komorami do po redniej separacji ciał stałych oraz w armaturę i urządzenie niezbędne do przepompowywania cieków.

Charakterystyka:

- tłocznia AWALIFT 7/3 jest wyposażona w urządzenie technologiczne oraz sterowanie, przystosowane do pracy w trybie automatycznym wraz z systemem zdalnego nadzoru,
- szczelna instalacja eliminuje kontakt cieków z otoczeniem i związany z tym groźbę korozji betonu w komorze, likwiduje odory oraz zagrożenie wybuchowe, spełniając wszelkie kryteria ochrony środowiska,
- zastosowanie wielu wariantów napędów oraz sposobu załączenia pomp, umożliwia zmianę wydajności tłoczni oraz wysokości podnoszenia cieków,
- tłocznia wraz z metalowym zbiornikiem do gromadzenia cieków jest przystosowana do zabudowy w suchej komorze lub w innym obiekcie budowlanym,
- zamontowane wewnątrz zbiornika separatory - komory zaporowe czystych, skutecznie chronią pompy przed zapychaniem oraz eliminują konieczność instalowania krat,
- strumień przepompowywanej cieczy oczyszcza komory separatorów, wypłukując z nich wcześniej zatrzymane skratki, a następnie przetłacza je do przewodu tłocznego, chroniąc równocześnie klapy zwrotne przed zablokowaniem,
- po redniej oddzieleniu skratek zapobiega nadmiernemu zużyciu pomp i armatury, wydłużając żywotność urządzenia oraz obniża koszty eksploatacyjne,
- konstrukcja urządzenia zapewnia komfortowe i bezpieczne warunki serwisowania i obsługi.



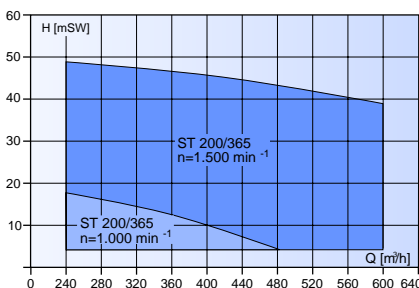
AWALIFT 7/3

Zastosowanie:	cieki sanitarne, przemysłowe oraz ogólnospławne
Wydajno urz. dnia:	350 m ³ /h 17.500 RLM*
rednica swobodnego przelotu instalacji wewn. trznej:	Ø 200 mm ¹⁾
Wysoko podnoszenia:	Do 96 mSW
Wymiary zbiornika Ø x H:	Ø 2.500 mm x 2.500 mm
Obj. to zbiornika:	9,0 m ³
Ci. ar.:	ok. 3.500 kg
Powierzchnia pod zabudow. :	5,5 m x 4,5 m lub Ø 5,5 m
Otwór technologiczny w pokrywie komory:	2,8 m x 2,8 m
Przył. cze na dopływie cieków:	Króciec kołnierzowy PN 10, DN 400 ¹⁾
Wysoko montażowa dopływu:	H _b = 1.900 mm
Przył. cze na rurociągu tłocznym:	Zł. cze kołnierzowy PN 10, DN 250
Napowietrzanie i odpowietrzanie:	Króciec dla rur DA 160
Zespoły pompowe:	wg doboru **
Przył. cze elektryczne:	400V, 50 Hz lub inne na zamówienie
Stopień ochrony:	IP 54
Moc nap. dów elektrycznych:	wg potrzeb

* RLM – Równoważenie na Liczbę Mieszkańców

** Wielkość wirników i charakterystyka pomp jest indywidualnie dobierana wg danych projektowych.

Zakres pracy pomp



Instalacja może być doborem pomp o charakterystyce poza obszarem wykresu. Uzyskanie podnoszenia cieków do 96 mSW jest możliwe poprzez szeregowanie połączenie dwóch pomp.

Materiały

Zbiornik:	St 37 – 2
Pompy:	GG 25
Pokrycie zewn. trznej***:	Farba gruntowa - PERMATEX® Farba zewn. trznej poliuretanowa, kolor zielony
Ochrona antykorozyjna:	Powłoka natryskowa EGD/TPE

Inne materiały wg życzeń Zamawiającego.
***równoważenie z powłoką EKB

Opis urządzenia

Tłocznia AWALIFT 7/3 jest fabrycznie zmontowanym, w pełni automatycznym agregatem do przepompowywania cieków. Urządzenie spełnia warunki określone w obowiązujących w Polsce przepisach oraz wymagania dyrektyw Unii Europejskiej.

Szczelny zbiornik jest wykonany z blachy stalowej, zabezpieczonej powłoką ochronną, odporną na media agresywne. Relatywnie mała pojemność zbiornika wymusza krótki cykl pracy i czyste załadowanie sił pomp, co skraca czas przetrzymywania cieków i ogranicza możliwość ich zagniewania.

Opracowany przez STRATE system wewnętrznej separacji cząsteczek stałych, z wykorzystaniem komór do oddzielania skrutek, zapewnia bezawaryjną pracę wielokanałowych pomp wirnikowych oraz optymalne zużycie energii. Zastosowany system zapobiega ponadto tworzeniu się wewnątrz zbiornika tzw. kołnierzów, nadmiernej osadzie tłuszczu oraz zaleganiu cząstek płynnych.

Sterowany elektronicznie układ przemienny lub równoległej pracy pomp gwarantuje niezakłócony cykl pracy tłoczni w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych.

Przekrój instalacji wewnętrznej - Ø 200 ¹⁾ umożliwia bezproblemowe przetłaczanie skrutek o względnie dużych gabarytach.

Zainstalowane klapy zwrotne AWASTOP posiadają całkowicie wolny przelot i dzięki czyszczeniu w strumieniu cieków nie ulegają zablokowaniu.

Konstrukcja agregatu pozwala na łatwy dostęp do wszystkich elementów wyposażenia instalacji oraz stwarza bezpieczne i komfortowe warunki kontroli i serwisowania.

Zakres zastosowania

Tłocznia AWALIFT 7/3 jest stosowana dla miejscowości do 17.500 mieszkańców, w sytuacji braku

technicznego lub ekonomicznego uzasadnienia budowy kanalizacji grawitacyjnej.

W systemie kanalizacji obejmującej zlewnie dla kilku miejscowości oraz przesyłu cieków na dużą odległość tłocznie AWALIFT mogą być jako po rednie przepompownie tranzytowe.

W kurortach i ośrodkach wczasowych, przy nierównomiernych, sezonowych zmianach ilości dopływających cieków, dzięki możliwości załadowania każdej pompy z osobną lub ich pracy w układzie równoległym, można dostosować wydajność tłoczni do bieżących potrzeb.

Z uwagi na szczelność instalacji zabudowa tłoczni nie wymaga stosowania stref ochronnych.

Zakres dostaw

Standardowa komplektacja tłoczni AWALIFT 7/3 obejmuje następujące zespoły:

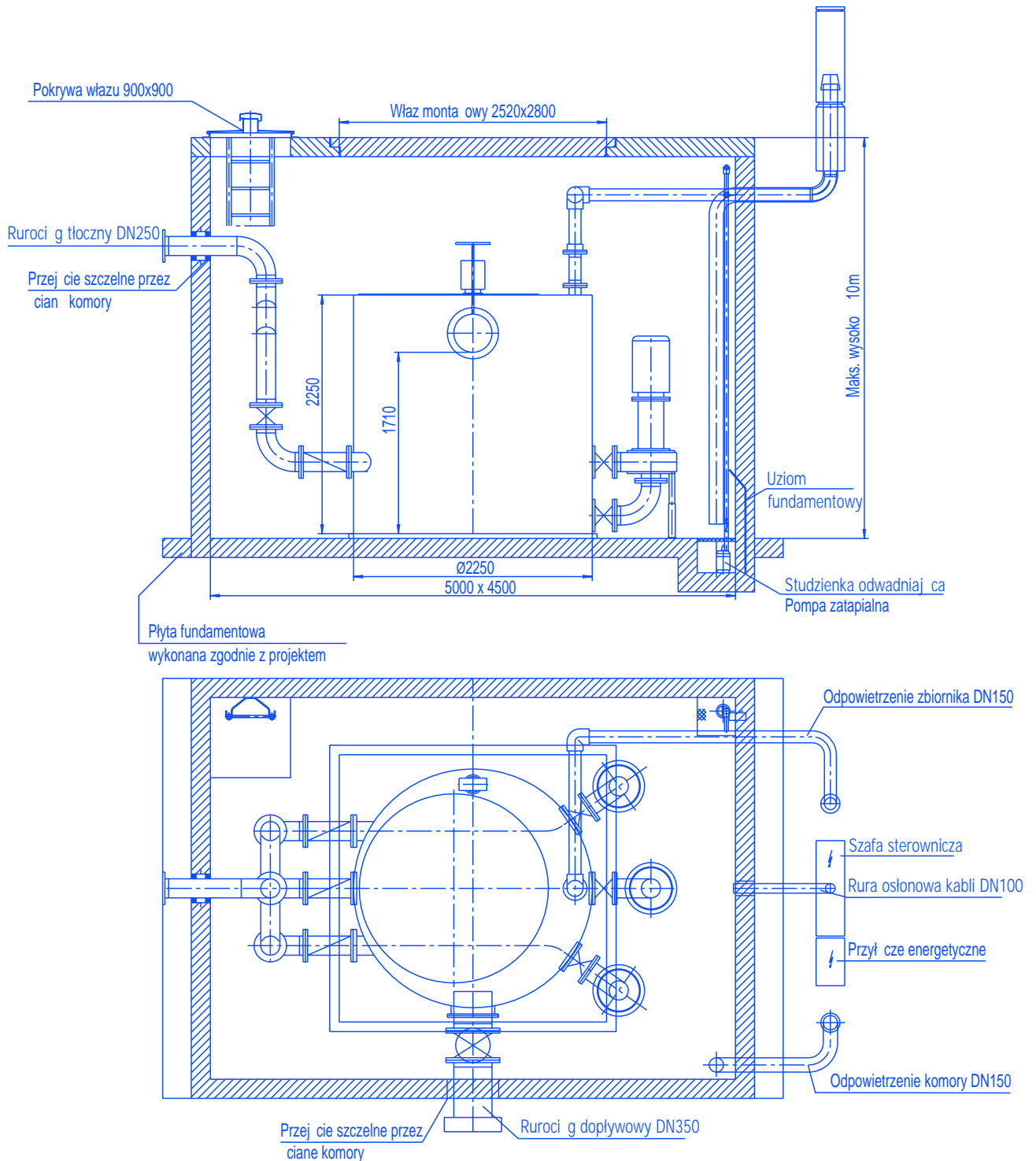
- 1 zbiornik z trzema wbudowanymi separatorami skrutek,
- 3 zespoły pomp typu ST 200, każdy wyposażony w 2 zasuwki odcinające,
- 3 klapy zwrotne kołnierzowe AWASTOP PN 10, DN 200 ¹⁾
- 3 zasuwki kołnierzowe odcinające PN 10, DN 200 ¹⁾ do montażu na rurociągu tłocznym,
- 1 kolektor tłoczny PN 10, DN 200 / DN 250 ¹⁾
- 1 czujnik poziomu cieczy w zbiorniku tłoczni ze stycznikiem alarmowym,
- 1 szafa sterownicza (IP54).

Wyposażenie dodatkowe

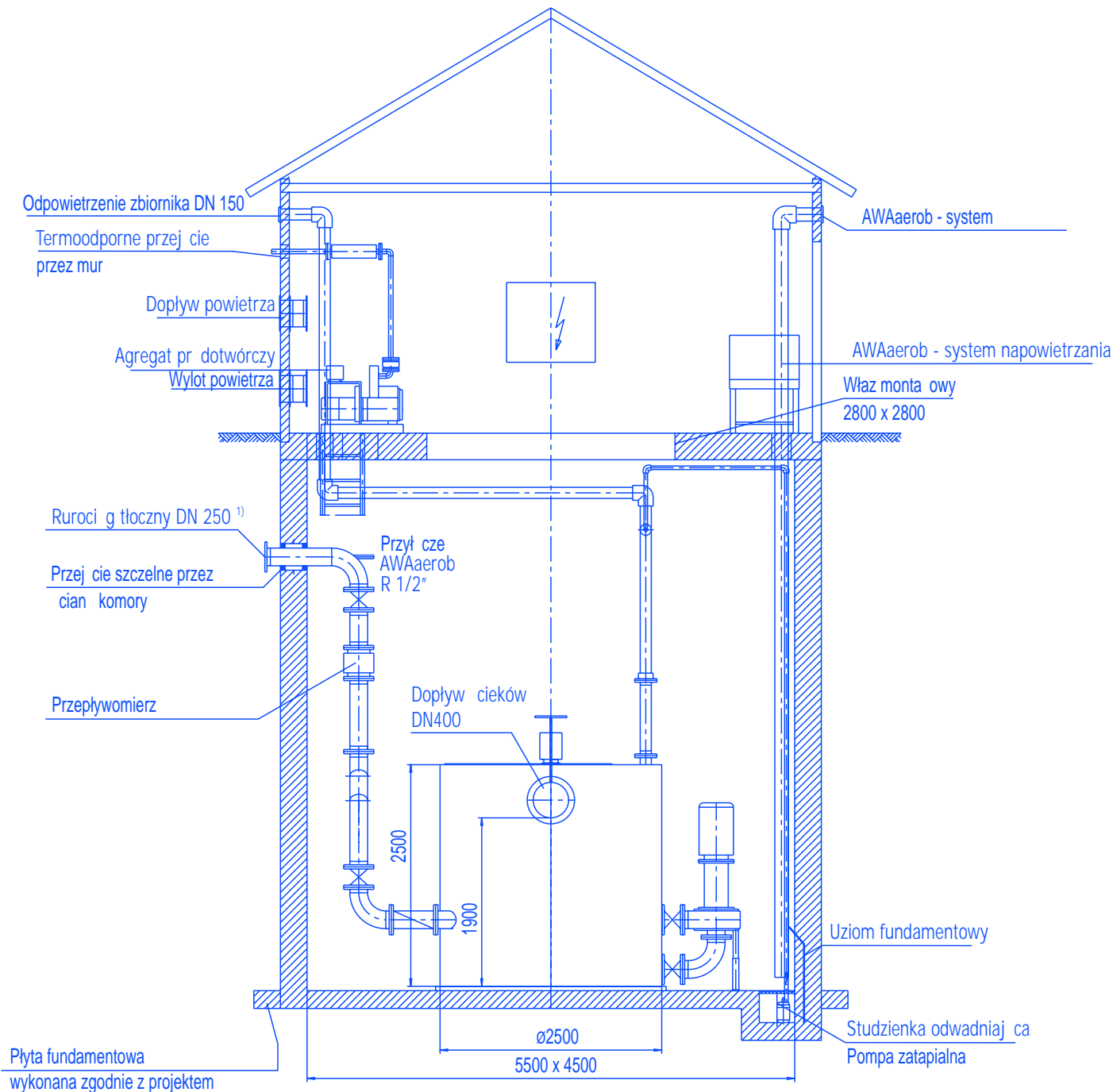
- kołnierzowe kształtki redukcyjne, do montażu na rurociągu na dopływie
- zasuwka odcinająca dopływ cieków,
- przepływomierz indukcyjny do pomiaru ilości przetwarzanych cieków,
- zawory napowietrzające, systemy napowietrzania cieków AWA aerob,
- bezprzewodowy (GSM), radiowy lub telefoniczny system zdalnego nadzoru nad pracą przepompowni,
- czujniki antywłamaniowe oraz systemy alarmowe,
- pompa zatapialna do odwodnienia komory przepompowni,
- wyposażenie komory: pokrywa włazu, drabina, szczelne przejście dla rur, itp.

Dodatkowe wyposażenie kompletowane jest wg życzeń Zamawiającego.

¹⁾ rednica przewodów i armatury jest dobierana na podstawie obliczeń hydraulicznych.



Projekt instalacji tłoczni AWALIFT 7/3



Przepompownia z zabudowaną tłocznią AWALIFT 7/3